

水性 シリーズ セラミシリコン[®]

超耐久低汚染型一液水性セラミックシリコン樹脂系塗料

CERAMI SILICONE SERIES



A.CITYタワーズイースト

凸部処理仕上げ(水性弾性セラミシリコン) Pressed Finish(Elastic)



SKメンテサーフシステムⅡ
オール水性型塗装システム:厚付仕上げ(W-I工法) W-I System



SKメンテサーフシステムⅡ
オール水性型塗装システム:薄付仕上げ(W-II工法) W-II System



SKメンテサーフシステムⅡ
オール水性型塗装システム:厚付仕上げ(W-I工法) W-I System



●この見本は紙に塗付していますので、実物と多少異なる場合があります。ご了承ください。

標準施工仕様(改装仕様の場合)

Standard Application Specifications

●SKメンテサーフシステムⅡ W工法(オール水性型塗装システム) W-I工法はパターンを変える仕様、W-II工法は下地のパターンを生かす仕様です。 (20℃, 65%RH)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
下地調整 ^{※2}	●旧塗膜に脆弱層がある場合は、サンダー及び皮スキ、ケレン棒などを用いて除去し、ミラクファンドKC-1000などで段差修正後、パターンの復元を行って下さい。なお、セメント系の下地調整塗材(ミラクファンドKC-1000、ミラクファンドKC-2000、ミラクファンドKC-3000など)を用いる場合は、下地調整後、水性ミラクシーラーエコなどの下塗材を塗付して下さい。 ●高圧洗浄(5~15MPa)にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去して下さい。							-
1	水性ソフトサーフSG 清	100 2~5	0.8~1.5 -	1~2	3以上	6以上	-	M-9ローラー (マステックローラー)
1'	水性ソフトサーフSG 清	100 5~8	0.30~1.0 -	1~2	3以上	3以上	-	W-2(ツール)ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm リシンガン 口幅:4~5mm 圧力:302~500kPa (4~6kgf/cm ²)
2	水性(弾性)セラミシリコン 清	100 0~20 ^{※8}	0.30~0.35 -	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm

●SKメンテサーフシステムⅡ E工法(壁面防水塗装システム) 注:下地工程は上記参照。 (20℃, 65%RH)

1'	下塗り	水性ソフトサーフSG 清	100 5~8	0.30~1.0 -	1~2	3以上	3以上	-	W-2(ツール)ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm リシンガン 口幅:4~5mm 圧力:302~500kPa (4~6kgf/cm ²)
2	主材塗り	レナフレンドローラー用主材 清	100 2~3	2.0~2.4 -	2	16以上	18以上	-	M-9ローラー (マステックローラー)
3	上塗り ^{※9}	水性弾性セラミシリコン 清	100 0~20 ^{※8}	0.30~0.35 -	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm

●塗り替え(下地:窯業系乾式パネル) (20℃, 65%RH)

下地調整	●劣化した塗膜はケレンなどにより除去して下さい。ほこり、汚れは水洗いなどにより除去して下さい。 ●劣化した目地材は除去した後、シーリング材による打ち替えを行って下さい。							-	
1	下塗り ^{※3,4}	水性セラミプライマー	既調合	0.10~0.15	1	-	2以上	-	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
2	上塗り ^{※9}	水性セラミシリコン 清	100 0~20 ^{※8}	0.25~0.30 -	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm

標準色 Standard Colours

		
FN-85	SR-103	SR-408
		
FN-80	SR-174	SR-409
		
FN-75	SR-177	SR-402
		
FN-70	SR-428	SR-427
		
SR-419	SR-165	SR-167
		
SR-420	SR-401	SR-415
		
※SR-421	SR-417	SR-416
		
※SR-426	SR-425	SR-418

		
SR-163	SR-178	SR-405
		
SR-164	SR-111	SR-161
		
SR-175	SR-407	SR-410
		
SR-113	SR-406	SR-412
		
SR-133	SR-104	SR-411
		
SR-108	SR-109	SR-168
		
SR-403	SR-132	SR-413
		
SR-404	SR-169	※SR-414

●この見本は紙に塗付していますので、実物と多少異なる場合があります。また光源によって見え方が異なる場合があります。ご了承ください。なお塗板がある場合は、塗板を最優先にしてください。
 ●色目により常備在庫されていないものがあります。納期など詳細については、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
 ●FN番号は、(社)日本塗料工業会の2011年F版の塗料用標準色番号です。●※印は材料費が高額になりますのでご了承ください。
 ●※印に関しては、実物のサンプルをご参照ください。
 ●景観法や条例に基づき「景観色彩ガイドライン」が制定されている地域では、使用できる建築外装の色彩が制限されます。このため地域によっては使用できない色彩も本見本帳に含まれている場合があります。また「景観色彩ガイドライン」は地域によって異なりますので、詳しくは建設地域の行政へお問い合わせの上、基準内の色彩をお使いください。

水性セラミシリコンシリーズ

CERAMI SILICONE SERIES

超耐久低汚染型一液水性セラミックシリコン樹脂系塗料

環境に優しく、耐久性の高いセラミックシリコン樹脂塗料が建物の外壁を強固に保護します。

水性セラミシリコンは、超耐久性コーティング材として最も注目されているシリコン系樹脂にセラミック成分を複合化したセラミックシリコン樹脂をバインダーとしているため、シロキサン結合による強靱な架橋塗膜を形成します。従来の水性塗料と比べ格段に優れた耐久性と低汚染機能により、長年に亘って壁面を美しく維持することができます。

特長

●超耐久性

シロキサン結合を持つ架橋塗膜は、紫外線、湿気などのポリマー劣化要因に対し、優れた抵抗性を示し、建物を長年に亘り保護します。

●防水性(水性弾性セラミシリコン)

複層仕上げの場合、主材にアクリルゴム系の材料を使用すれば、躯体のひび割れに対し、抜群の追随性を示し、雨水の浸入を防ぎます。

●優れた低汚染性

緻密な架橋塗膜は、大気中の粉塵や排気ガスを寄せ付けず、優れた低汚染性を発揮します。

●防かび・防藻性

特殊設計により、長年に亘ってかびや藻などの微生物汚染を防ぎ、衛生的な環境を維持することができます。

●安全設計

水性であるため、溶剤中毒や火災の心配もなく、作業環境の向上に役立ちます。

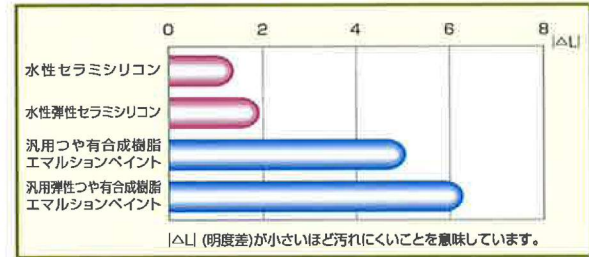
●資産価値の向上

従来のアクリル樹脂系や、ポリウレタン樹脂系塗料に比べて耐久性が高いため、長期メンテナンスサイクルを含めたライフサイクルコストが低く、資産価値の向上と大きなコストメリットを生み出します。

性能

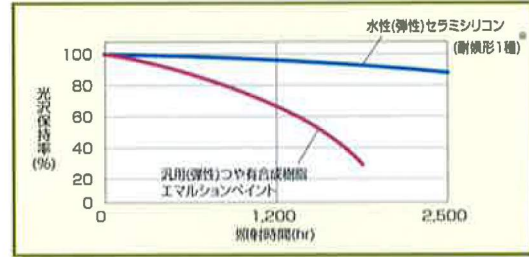
促進耐汚染性試験結果

(カーボン水溶液浸漬試験・社内法)



促進耐候性試験結果

(キセノンランプ)



耐微生物性試験結果

●防かび性試験



●防藻性試験



注:耐候性については、JIS A 6909 の耐候性B法に基づき、当社にて実施した試験結果によるものであり、耐候性の区分によるJISの適用申請は行っておりません。また、JIS A 6909 複層仕上げ塗料の上塗りとして用いる場合は、各製品で認められた条件が異なりますので、別途ご相談下さい。

性能比較

試験項目	水性セラミシリコン	水性弾性セラミシリコン	乳用つや有合成樹脂エマルジョンペイント	乳用弾性つや有合成樹脂エマルジョンペイント	備考
塗料タイプ	水性一液	水性一液	水性一液	水性一液	-
樹脂組成	セラミックシリコン樹脂	セラミックシリコン樹脂	アクリル樹脂	アクリル樹脂	-
用途	(内)外部用	(内)外部用	(内)外部用	(内)外部用	-
艶区分	艶有り・半艶・3分艶・艶消し	艶有り・半艶・3分艶	艶有り	艶有り	-
光沢	82(艶有り)	82(艶有り)	76	76	JIS K 5660.6.10 鏡面光沢度
隠ぺい率(%)	97(艶有り)	97(艶有り)	97	97	JIS K 5660.6.9 隠ぺい率
耐水性※	○	○	△	△	水浸漬×168時間
耐アルカリ性※	○	○	△	△	水酸化カルシウム飽和水溶液浸漬×168時間
耐塩水性※	○	○	△	△	3%食塩水浸漬168時間
促進耐汚染性※	○	○	△	△	カーボン水溶液浸漬試験(社内法)
促進耐候性※	○	○	△	△	キセノンランプ法
耐微生物性※	○	○	×	×	かび、藻に対する抵抗性試験

※評価: ○>○>△>×劣

標準施工仕様(新築仕様の場合)

Standard Application Specifications

●吹放し仕上げ・凸部処理仕上げ/複層塗材E仕様 (20℃、65%RH)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考		
					工程内	工程間	最終養生			
下地調整	●下地はよく乾燥させ、含水率10%以下、pH10以下として下さい。 ●付着物は完全に除去し、傷、不陸、目違いなどは補修調整して下さい。									
1	下塗り	水性セラミプライマー	既調合	0.10~0.15	1	-	2以上	-	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	
2	主材塗り	レナラック主材	100	1.3~1.7	1~2	2以上	吹放し 24以上 凸部処理 0.5以内	-	タイルガン 口径:6.5~10mm 圧力:392~588kPa (4~6kgf/cm ²)	
(3)	凸部処理	プラスチックローラーに塗料用シンナーAを付けて凸部を押さえる。							-	-
4	上塗り	水性セラミシリコン	100	0.30~0.35	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	

●吹放し仕上げ・凸部処理仕上げ/防水形複層塗材E仕様 (20℃、65%RH)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考		
					工程内	工程間	最終養生			
1	下塗り	SK水性弾性シーラークリヤー	100	0.10~0.13	1	-	2以上	-	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	
2	主材塗り(基層塗り)	レナフレンド主材	100	1.5~1.8	1	-	3以上	-	リシンガン 口径:4~6mm 圧力:490~686kPa (5~7kgf/cm ²)	
3	主材塗り(模様塗り)	レナフレンド主材	100	0.70~0.90	1	-	吹放し 18以上 凸部処理 0.5以内	-	タイルガン 口径:6.5~8mm 圧力:392~588kPa (4~6kgf/cm ²)	
(4)	凸部処理	プラスチックローラーに塗料用シンナーAを付けて凸部を押さえる。							-	-
5	上塗り	水性弾性セラミシリコン	100	0.30~0.35	2	2以上	-	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm	

- ALC面、多孔質下地、粗面、その他下地に問題がある場合には、カケンファイラー(粉体20kg袋、混和液10kg石油缶)、ミラクフアンドKC-1000(粉体20kg袋、混和液5kgポリ容器)などに下地調整を行って下さい。なお、改装工事にはミラクフアンド各種をご使用下さい。
- 下地の状態によりシーラーや目荒しが必要な場合があります。詳しくは、もよりの各営業所へお問い合わせ下さい。
- 吸い込みが大きい下地、部分的に下地調整を行った面が他の面と比べ著しい吸い込み差を生じる下地及び改装下地への施工については、もよりの各営業所へお問い合わせ下さい。
- 下塗りには、必ず指定の材料をご使用下さい。
- 下塗りには、水性ミラクシーラーエコー(クリヤー・ホワイト、15kg石油缶)、SK水性弾性シーラーホワイト(15kg石油缶)もご使用いただけます。
- 下地の種類によっては、下塗材の選定が必要となります。特に押出成形セメント板、GRC板、PC部材などには、下塗材として★マイルドシーラーEPO(14kgセット)をご使用下さい。但し、レナフレンドなどの弾性系の主材を使用する場合には、★ミラクシーラーEPO(15kgセット)をご使用下さい。詳しくは、もよりの各営業所へお問い合わせ下さい。
- 灯油など他の材料の使用は絶対に避けて下さい。
- 清水での希釈率は、スプレー塗布時で「10~20」、刷毛・ローラー塗布時で「0~10」となります。
- 上塗材の希釈率は、色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承下さい。
- 艶調整品(艶有り以外の半艶、3分艶、艶消し)は、被塗物の形状、膜厚や色目、塗回数、希釈率の差などにより、実際のつやと若干異なって見える場合があります。また濃い色目になると、ローラー塗布時に塗膜が厚くなる傾向があります。試し塗りの上、本施工に入ってください。
- 上塗材施工後、塗膜が完全硬化するまでの期間内に降雨があった場合、面合や天端などの埃が溜まりやすい箇所から汚染が生じることがあります。塗装後、降雨が予想される場合は、シート養生を行ったり、降雨に当たらないように注意して下さい。
- 既存塗膜の剥離箇所は、既存のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- かびや藻が発生している場合は、「SKKカビ除去剤#5(塩素系)」にて拭き取って下さい。
- シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により塗膜が密着しないことや汚染することがあります。詳しくは、もよりの各営業所へお問い合わせ下さい。
- 間隙が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。
- 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗膜面に付着すると、変色や溶解などの異常を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗膜面の養生を行なって下さい。
- 塗膜の膨れ、はく離、白化、しみの発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けて下さい。
- 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、はく離、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去して下さい。
- 改装工事に溶剤系の下塗材をご使用の場合は、溶剤などの影響により白塗膜を侵し、膨れ、ちぢみなどの異常が発生することがあります。試し塗りにより確認の上、本施工に入ってください。
- 強風時、または降雪、降霧のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けて下さい。気温5℃以下での施工が要求される場合は、探照及び探照のための養生により雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にして下さい。
- 施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。特に、傾斜壁の下端部、笠木など、水切りのない部位、雨がからまない部位は注意が必要です。
- 材料は規定の範囲内の希釈を厳守し、電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に攪拌して下さい。
- 公共建築工事標準仕様(新築・改装)につきましては、もよりの各営業所へお問い合わせ下さい。

●荷姿

材料名	入目(標準塗坪)
水性セラミプライマー	15kg石油缶 (100~150m ² /缶)
SK水性弾性シーラー(クリヤー・ホワイト)	15kg石油缶 (115~150m ² /缶)
水性ソフトサーフSG	16kg石油缶 (10~53m ² /缶)
レナラック主材	20kg石油缶 (11~15m ² /缶)
レナフレンド主材	20kg石油缶 (7~9m ² /缶)
レナフレンドローラー用主材	20kg石油缶 (8~10m ² /缶)
水性セラミシリコン(艶有り・半艶・3分艶・艶消し)	16kg石油缶 (45~53m ² /缶)
水性弾性セラミシリコン(艶有り・半艶・3分艶)	16kg石油缶 (45~53m ² /缶)

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所収量の増減に応じて変わることがあります。ご了承下さい。

●危険情報と安全対策

- 製品の取り扱いには、それぞれの製品安全データシート(MSDS)に従って下さい。特に★印のついてる製品は溶剤系の製品であるため、下記の点にご注意下さい。
- 引火性の液体のため、火気厳禁です。
 - 有機溶剤中毒のおそれがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは、送気マスクを使用などの安全対策を行って下さい。
 - 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないよう十分に注意して下さい。



本社 大阪府茨木市中穂崎3-5-25 ☎072-621-7733
 東京支社 東京都新宿区東田町1-31-18 ☎03-3204-6601 関西営業本部 ☎072-621-7727
 札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 名古屋支店 ☎052-561-7712 福岡支店 ☎092-629-3427
 仙台支店 ☎022-259-2431 埼玉支店 ☎048-886-2391 大阪支店 ☎072-621-7721
 東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400 広島支店 ☎082-278-3851

- 大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場
- このカタログに記載の商品は予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。
 - また、このカタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。
 - 特記仕様がある場合はこれを最優先にして下さい。詳しくはもよりの各営業所へお問い合わせ下さい。
 - この見本帳の使用有効期限は2014年8月までです。それ以降のご使用は避けて下さい。

特約販売店

URL <http://www.sk-kaken.co.jp>